

PSB-H

Fahnen Stanz- und Bürstmaschine für Flachplatten und Röhrenplatten



Verwendung:

Die Stromfahnen der Platten müssen unmittelbar vor dem Cast-On Strap Prozess mechanisch gereinigt werden, damit die Anbindung einwandfrei ist. Die Fahnen Stanz- und Bürstmaschine PSB-H stanzt die Stromfahne trapezförmig und bürstet beide Flächen der Fahne. Damit ist sichergestellt, dass die Kontaktflächen metallisch rein sind. Die trapezförmige Stanzung ermöglicht außerdem eine bessere Bleiumspülung der Fahnen beim Cast-On Strap Prozess.

Funktion:

Die PSB-H arbeitet halbautomatisch. Das Auflegen und das Abnehmen der Plattenpakete erfolgt von Hand, die Bearbeitung in der Maschine automatisch.

Mehrere Plattenpakete mit je ca. 15 Platten werden von Hand auf das Aufgabeband gelegt. Der Vorrat reicht für 10 Minuten Betrieb. Je eine Platte wird durch Sauger abgehoben und auf der Bearbeitungsebene abgelegt. Parallelgreifer transportieren die Platte von Station zu Station. Zuerst wird die Stromfahne abgelängt. Nach dem Stanzen werden beide Flächen der Fahne nacheinander in separaten Stationen gebürstet. Das geschieht zur Vermeidung von Deformationen. Je 10 Stück fertige bearbeitete Platten werden automatisch gestapelt und können so vom Abtransportband abgenommen werden.

PSB-H

Ausstattung:

Die Fahnen Stanz- und Bürstmaschine PSB-H ist komplett „eingehaust“ und zum Anschluss an die örtliche Absaugung vorgesehen. Der Schaltschrank mit der elektronischen Steuerung wird getrennt von der Maschine aufgestellt.

Technische Merkmale:

Leistung: 10 Platten pro Minute.
Bedienung: 1 Werker.
Steuerung: SPS Simatic S7.
Elektr. Anschluss: 3 x 400 V, 50 Hz.
Druckluft: 6 bar, ca. 150 NI/min.

Gewicht: brutto ca. 900 kg
Maße (LxBxH): 490 x 150 x 200 cm
Schrankschrank: 120 x 40 x 200 cm
Farbe: RAL 6011 grün

Technische Änderungen vorbehalten.

PSB-H

Lug stamping and brushing machine for flat and tubular plates

The lugs of the plates must be mechanically cleaned immediately before casting on or welding the connectors. The lug stamping and brushing machine „PSB-H“ stamps the plate lug of the plate to length and brushes both surfaces of the lug. An optional contour stamp is available, which stamps three sides of the lug in a „trapezoidal“ shape.

Function:

The „PSB-H“ works semi-automatically. The plate packages are placed and removed manually. Several plate packages with approx. 15 plates each are manually placed on the feed conveyor belt. The supply is sufficient for 10 minutes of operation. One plate is lifted each time by a suction unit and placed on the processing surface. Parallel graspers transport the plate from station to station. First, the plate lug is cut to length. After stamping, both surfaces of the lug are brushed one after another in separate stations. This prevents deformation. 10 finished plates are automatically stacked on top of one another and placed on the delivery conveyor belt.

Equipment:

Lug stamping and brushing machine „PSB-H“ is completely „enclosed“ and designed for connection to the on-site suction system. The switchgear cabinet with electronic control system is set up in a location separate from the machine.

Technical marks:

Capacity: 10 plates per minute
Operation: 1 Operator
Control: PLC Simatic.
Electric: 3 x 400 V, 50 Hz.
Compressed air: 6 bar, ca. 150 NI/min.
Weight gross: approx. 900 kg
Measurements: 490 x 150 x 200 cm (l x w x h)
Control panel: 120 x 40 x 200 cm

Technical alterations reserved.

PSB-H

Lug stamping and brushing machine

