



Type SSM 7

**Spiegelschweißmaschine
Industrial Heat Sealing Machine**



Fax: +49 2332 3764

Phone: +49 2332 915750

homepage: www.hadi.com

e-Mail: hadi-germany@hadi.com

D-58285 Gevelsberg, Schulstraße 31, Germany

HADI Offermann Maschinenbau GmbH

Beschreibung

Unsere Universal-Spiegelschweißmaschine ist für alle Typen von Industrie-Zellen geeignet.

Der Einlauf der Batterie kann von rechts oder links erfolgen. Der Heizspiegel ist ein Wechselspiegel mit schneller Umrüstzeit, d. h. wenn z. B. eine Batterietype innerhalb der DIN-Reihe wechselt, verbleibt die Mittelplatte in der Maschine. Der Deckel und die Kastenplatte werden gelöst und von vorne gewechselt.

Der komplette Spiegel besteht aus 3 Teilen und zwar:

Mittelplatte mit Heizungen und Thermofühler,
Deckelplatte und Kastenplatte. Zusätzlich ist ein Deckelhalter installiert.
Als Option ist eine Vorheizstation für Spiegelplatten lieferbar.

Als Option ist eine Vorheizstation für Spiegelplatten lieferbar.

Funktion

Eine Batterie gelangt über einen speziellen Kettentransport in die Maschine.

Die Zufuhr weiterer Batterien wird gestoppt.

Die Batterie wird ausgerichtet und arretiert.

Der Deckel wird autom. gegriffen, nach oben gehoben und in Position gehalten. Der Spiegel fährt von hinten zwischen Kasten und Deckel. Der Spiegel senkt sich und schmilzt den Kasten an.

Gleichzeitig wird der Deckel auf den Spiegel gesenkt und angeschmolzen. Nach dem Schmelzvorgang hebt sich der Deckel vom Spiegel.

Der Spiegel hebt sich ein Stück und fährt zurück.

Anschließend wird der Deckel auf den Kasten gepresst und gehalten.

Die Zeit zwischen Schmelzvorgang und Deckelaufsetzen ist sehr kurz.

Description

This Universal Heat Sealing Machine is usable for all kinds of industrial battery cells.

The battery flow can be right or left.

The heating mirror is a quick change mirror. That means in case of a type changing within the DIN row for example the middle plate remains in the machine and lid as well as the container plate will be taken out in front like a drawer.

The complete mirror consists of three parts:

The middle plate with heatings and thermocouple,
The upper plate (lid plate) and the lower plate (container plate).
Additional a special lid holder is installed.

For option a preheating station for mirror plates are deliverable.

Function

A cell rolls via a special roller conveyor (alternativ chain transport) into the machine.

The supply of further cells is stopped.

The cell is centered and clamped.

The cover is automatically lifted and held.

The mirror runs from behind between container and lid.

Container and lid are pressed against the mirror.

After melting container and lid leave the mirror.

The mirror returns and container and lid are pressed together.

As far as the machine is concerned the time between melting and sealing is very short.

Technische Daten

Leistung: 105 Batterien / h

Produktgröße: Min. Batteriegröße : 45x200x265mm
(L x B x H)
Max. Batteriegröße : 226x600x870mm

Steuerung: Programmierbare elektronische Steuerung von Siemens

Energiebedarf: - **Elektrizität** 3x400/231V/50Hz, N, PE, TN-C-S; 3,5KW
- **Druckluft** 6 bar, Verbrauch 63NL/min.

Lärm: Dauerschallpegel ca. 70 db(A)

Abmessungen: Kettentransporthöhe : 500 mm +/- 50 mm verstellbar
Platzbedarf : 2,1m x 1,2m
Höhe : 2m
Verpackung : 2,3m x 1,6m x 2,25m(H)

Gewicht: 1000 kg

Technical data

Capacity: 105 cells / h

Product size: Min.battery-dimensions: 45x200x265mm
(L x B x H)
Max.battery-dimensions: 226x600x870mm

Control: programmable electronic control Siemens

Required energy: - **electricity** 3x400/231V/50Hz, N, PE, TN-C-S; 3,5KW
- **compressed air** 6bar,consumpt. 63NL/min.

Noise: Duration sound pressure appr. 70 dB(A)

Dimensions: Roller conveyor height : 500 mm +/- 50 mm adjustable
Required space: 2,1m x 1,2m
Height: 2 m
Packing : 2,3m x 1,6m x 2,25m(H)

Weight: appr. 1000 kg

Technische Änderungen vorbehalten

Technical alterations reserved